

# Центрифуга Г8-МОП-2

ПАСПОРТ

Йошкар-Ола 2002 г.

# Содержание

1. Назначение изделия.....	3
2. Техническая характеристика.....	3
3. Комплектность.....	3
4. Устройство и работа.....	3
5. Указание мер безопасности.....	4
6. Монтаж и подготовка к эксплуатации.....	4
7. Гарантийные обязательства.....	5
8. Свидетельство о приемке.....	5
Рис.1. Конструкция центрифуги.....	6
Рис.2. Схема электрическая принципиальная.....	7

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом. Паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, связанные с совершенствованием изделия, заменой комплектующих, при условии сохранения технических параметров, без отражения этого в сопроводительной документации.

## 1. Назначение изделия

1.1. Центрифуга Г8-МОП-2 (далее по тексту «центрифуга») предназначена для снятия оперения со всех видов птицы.

1.2. Центрифуга должна эксплуатироваться в закрытых помещениях с температурой воздуха от +10°C до +35°C и относительной влажностью до 80%.

## 2. Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Величина	
1	Производительность:	тушек/час	куры	720
			индейки	210
			гуси	180
			утки	450
2	Единовременная загрузка:	тушек	куры	20
			индейки	5
			гуси	5
			утки	10
3	Мощность электродвигателя	кВт	3	
4	Скорость вращения диска	об/мин	145	
5	Расход воды	м <sup>3</sup> /час	1,5...1,7	
6	Масса	кг	415	
7	Габаритные размеры:	мм	длина	1320
			ширина	1240
			высота	1220
8	Напряжение	В	380	

9 Чаша  $\phi 1150 \times 510$  (мм)

## 3. Комплектность

Центрифуга ..... 1  
Паспорт ..... 1

## 4. Устройство и работа

4.1. При рассмотрении устройства и работы центрифуги руководствоваться **рис. 1**.

4.2. На станине (7) установлен корпус (8), внутри которого расположен диск (9). На внутренней поверхности корпуса и на диске установлены резиновые пальцы (6). Корпус снабжен дверцей (2), которая соединена с лотком (4). Лоток соединен с корпусом пружиной (3).



Внизу на станине находится электропривод (1), который состоит из электродвигателя и червячного редуктора, расположенного внутри станины.

Электропривод служит для вращения диска. Сверху на корпусе имеется патрубок (5).

При открытии дверцы опрокидывается лоток и происходит загрузка продукта. Под действием пружины лоток возвращается в исходное положение.

Тушки птицы, попадая на диск, вращаются вместе с ним и, цепляясь при вращении за резиновые пальцы, освобождаются от пера. По истечении заданного технологического времени диск должен быть остановлен.

Через открытую дверцу обработанный продукт удаляется наружу.

В процессе обработки тушки птицы оmyваются водой, поступающей через патрубок.

Снятое перо водой смывается в поддон и затем удаляется в слив.

## 5. Указание мер безопасности

5.1. Центрифуга должна быть заземлена согласно «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ).

Заземление осуществляется электропроводом сечением для меди не менее  $1,5 \text{ мм}^2$ , для алюминия не менее  $2,5 \text{ мм}^2$ .

5.2. К работе на центрифуге допускаются рабочие, изучившие устройство центрифуги, усвоившие приемы работы на ней и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.3. Безопасность при работе на центрифуге обеспечивается следующими конструктивными элементами:

а) центрифуга снабжена заземляющим устройством и соответствующим обозначением;

б) степень защиты оборудования IP54 по ГОСТ 14254-80;

в) центрифуга снабжена блокировкой, предотвращающей включение и работу при открытой крышке.

5.4. Запрещается оставлять работающую центрифугу без присмотра.

5.5. Устранение неисправностей производится только после отключения центрифуги от источника электроснабжения.

5.6. Запрещается работать на центрифуге с неисправным блокировочным устройством.

## 6. Монтаж и подготовка к эксплуатации

6.1. Центрифуга ставится на фундамент и крепится четырьмя фундаментными болтами (см. рис.1, поз.10).

6.2. Перед монтажом все поверхности, покрытые консервационной смазкой, должны быть очищены.

6.3. Электрошкаф с пусковой и управляющей аппаратурой, пульт управления устанавливаются потребителем в месте, удобном для эксплуатации.

Соединение электрошкафа с центрифугой осуществляется проводом типа ПГВ сечением  $1 \text{ мм}^2$ , проложенным в трубе или металлорукаве.

6.4. К установке подводится вода для оmyвания тушек.

6.5. Перед пуском центрифуги необходимо убедиться в легкости хода диска, прокрутив его вручную на полный оборот. Он должен поворачиваться легко, без заеданий.

6.6. Дверь при закрытии должна плотно прилегать к корпусу и легко, без заеданий, открываться.

6.7. В редуктор заливается масло автотракторное АК-15 ГОСТ 1826-70, уровень масла проверяется щупом. Первую замену масла необходимо произвести через 120 часов работы центрифуги, а в дальнейшем — не реже одного раза в 2 месяца.

Подшипники набиваются консистентной смазкой.

6.8. Центрифуга должна содержаться в чистоте.

Перед каждым продолжительным перерывом в работе все части изделия должны быть очищены от грязи, насухо протерты, а неокрашенные поверхности смазаны техническим вазелином.

## 7. Гарантийные обязательства

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу центрифуги при соблюдении потребителем требований по эксплуатации, транспортировке и хранению.

7.2. Срок гарантии — 12 месяцев с момента приобретения и 18 месяцев со дня изготовления.

## 8. Свидетельство о приемке

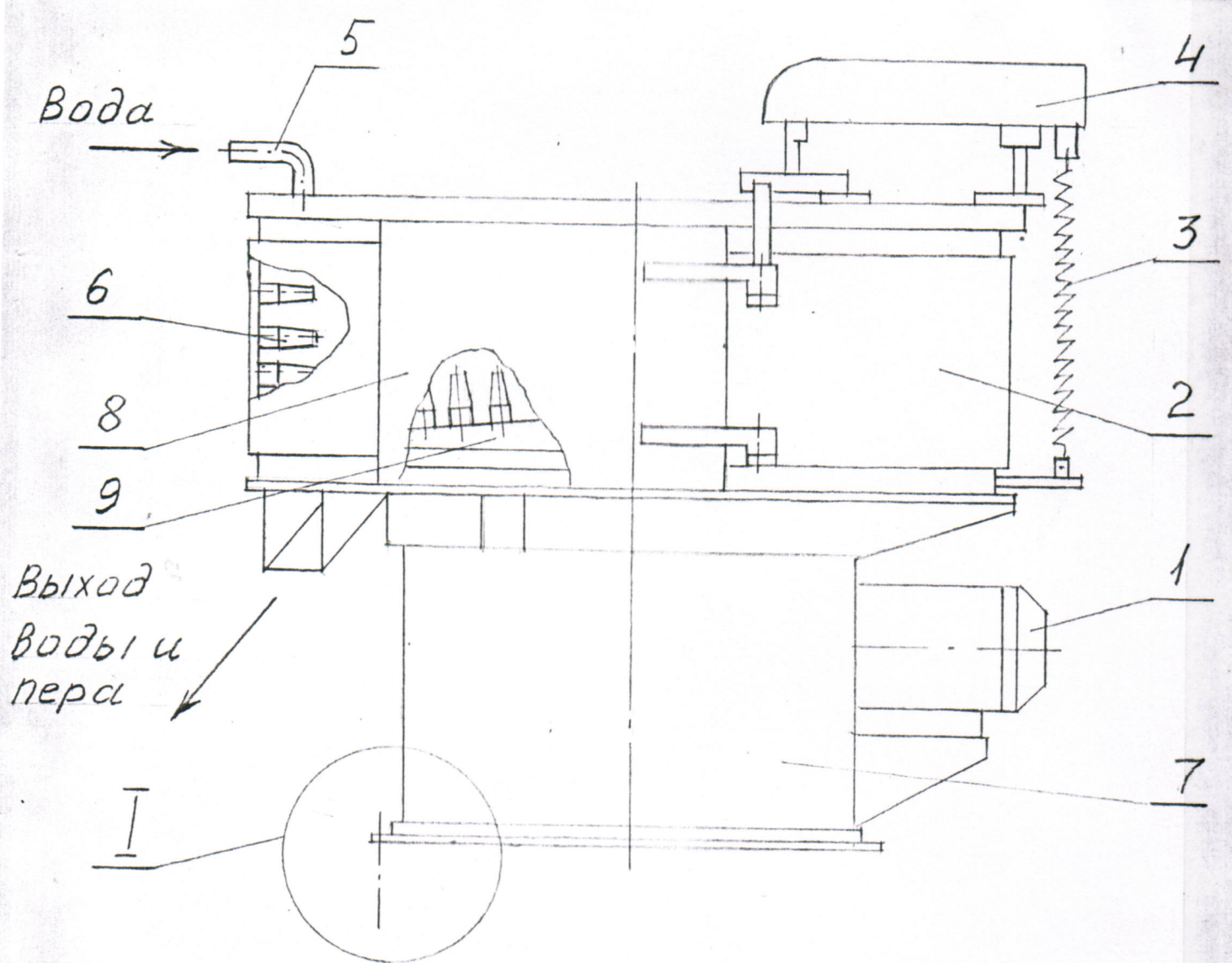
Центрифуга Г8-МОП-2 заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена в соответствии с технической документацией, соответствует ТУ 51 3212-012-12905781-2002 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Нач. цеха \_\_\_\_\_

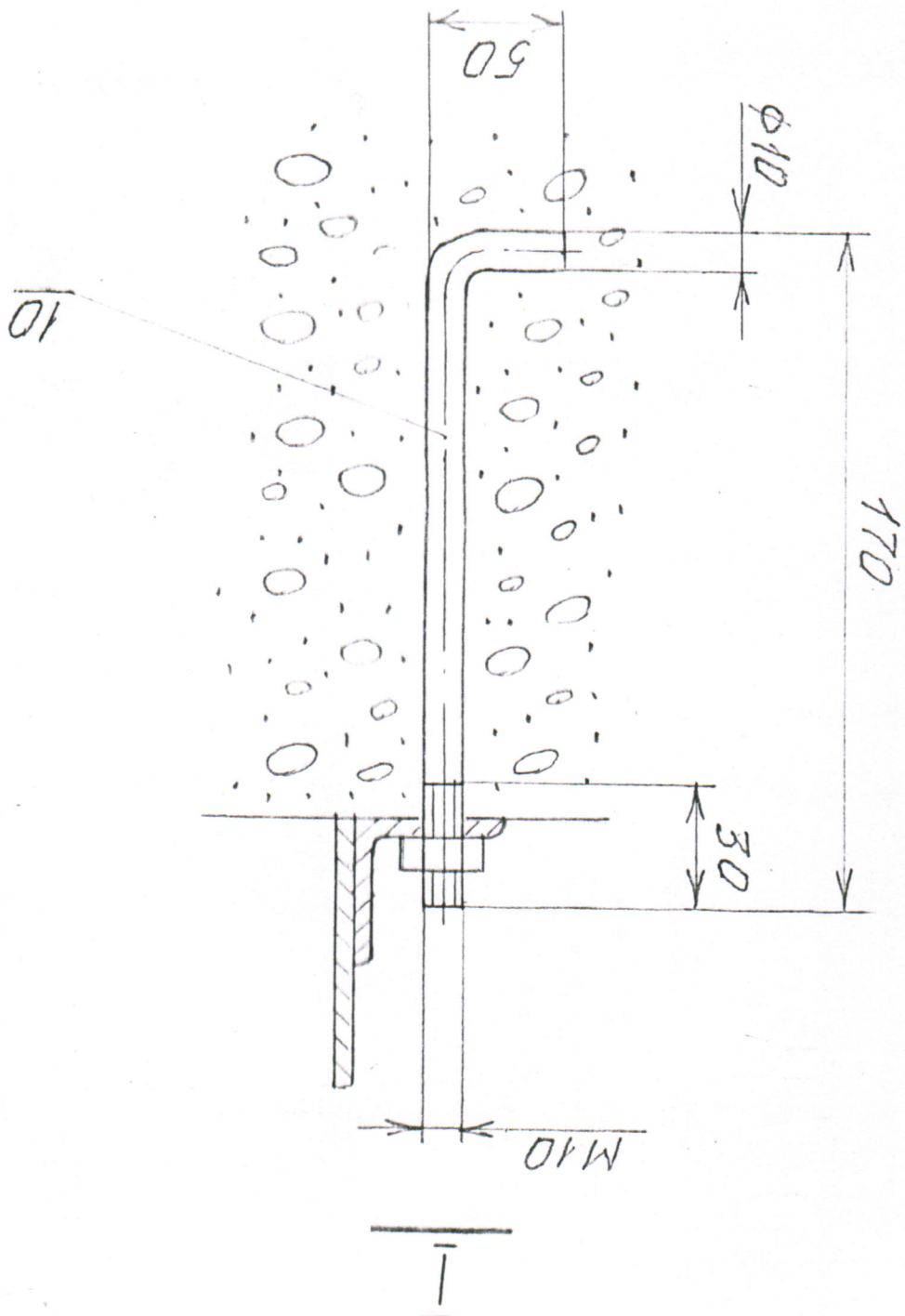
ОТК \_\_\_\_\_





1-электропривод, 2-дверца,  
 3-пружина, 4-поток, 5-патрубок,  
 6-палец резиновый, 7-станцина,  
 8-корпус, 9-диск, 10-фундамент-  
 ный болт.

Puc. 1



7  
1  
2  
3  
4



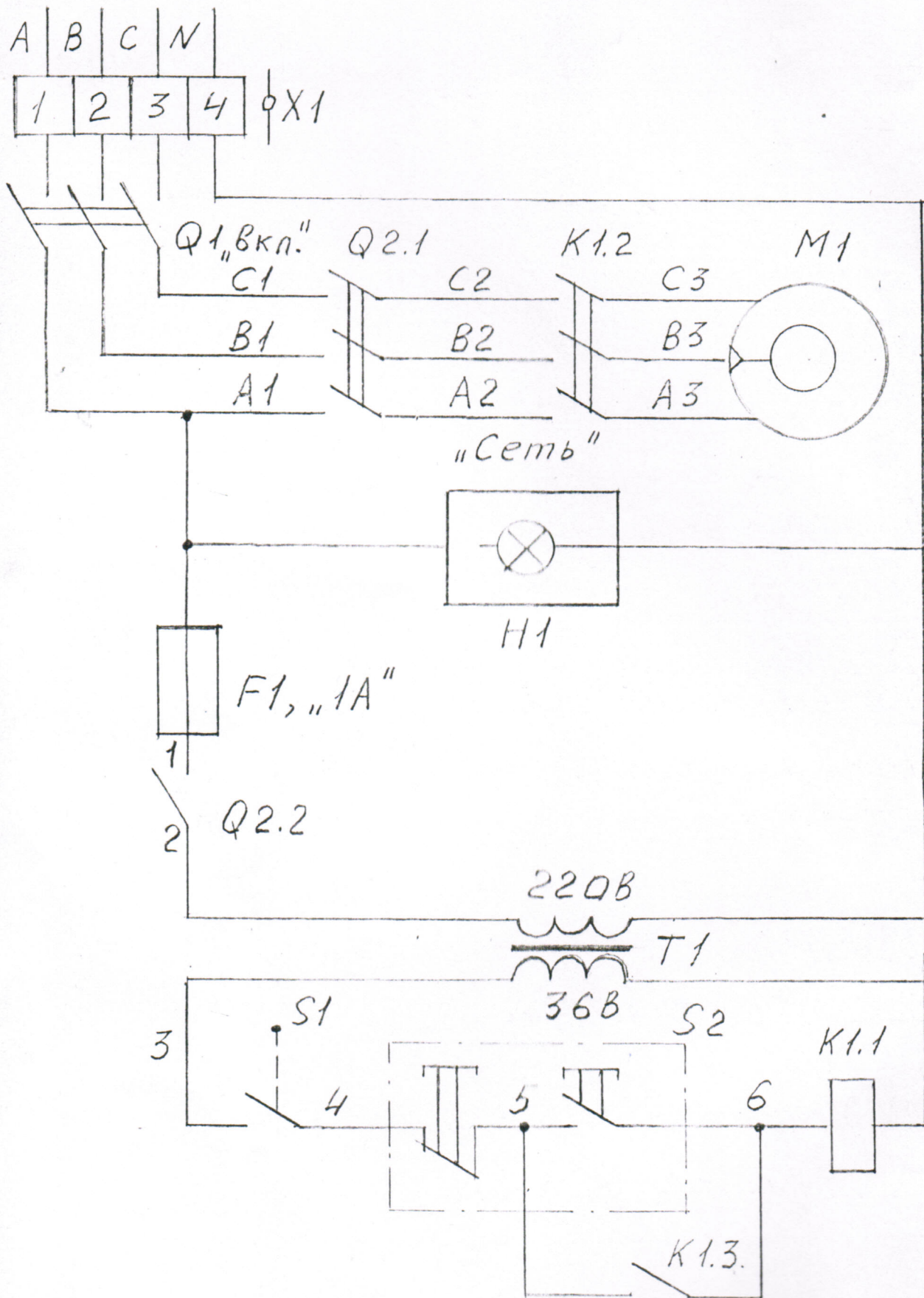


Схема электрическая принципиальная



Наименование

№3. Обозн.

№3. Обозн.	Трансформатор ОСМ-0,063У3 220/5-36 Точт 16 Т10-76	1	
X1	Блок зажимов БЗН 19-25, ТУ 16-526.108-75	1	
F1	Предохранитель ВМ1-1,0А, 0-10,480,003-ТУ	1	
H1	Арматура АМБ 325221212, 220В ТУ 16.535.582 - 76	1	
K1	Лыкамень ПМН-110004, 36В ТУ 16-526.437-78	1	
M1	Абразивная шкурка ТУ 16-510.690-78	1	
Q1	Переключатель ККУ3-54И2037У2 ТУ 16.526.047-74	1	
Q2	Выключатель АЕ2016-20НУ3, 380В, 50Гц, 1Р00, ИИ=6А, ТУ 16-522.064-75	1	
S1	Микропереключатель МП2304У2 ТУ 16-526.322-78	1	
S2	Починил 122-2У2 ТУ 16.526.216-78	1	